

小ロット生産機

2つのヘッドで2倍の生産(オプション)
 取り付け取り外し随時
 長物を後ろから入れてカット後、
 自動排出⇒再カット
 ランニングコストが
 安価



開閉式作業エリアで裁断中インターロックによりレーザー光線が遮断され閉めると裁断が自動で再開されます。

●機器仕様

加工可能範囲 裁断/彫刻	HL-1810 : 1800X1000 HL-1610 : 1600X1000 コンベアーバッチ送り機構 1ヘッド及び2ヘッド仕様
操作パネル	液晶操作方式

●レーザー仕様

レーザーの種類	Co2 60W ガラスチューブ
出力	7-60W 定格 60W(又は130W)
冷却方式	水冷式 SL-1/(SL2 2ヘッド)
光学レンズ	ZnSe
オプション	ペン/強カブローワー



冷却装置 SL-2



標準 排煙用ブロワー

特徴

- X-Y軸にレーザー誘導ミラーを搭載
- ピンチロール方式
- ステンレスメッシュベルトを採用
- 2ヘッド時、加工形状が同一の場合2つの加工を同時に行う
- 廃棄ダクト ブローワー方式
- 冷却装置の水は清涼水で可能
- ヘッド部の高さ調整により焦点の範囲を変更することが可能
- 各パワーの調整はダイヤルにて調整可能
- ユーザーレベルでレーザーチューブの交換が可能
- X-Y サーボ制御

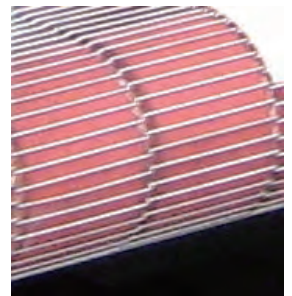
●精度関係

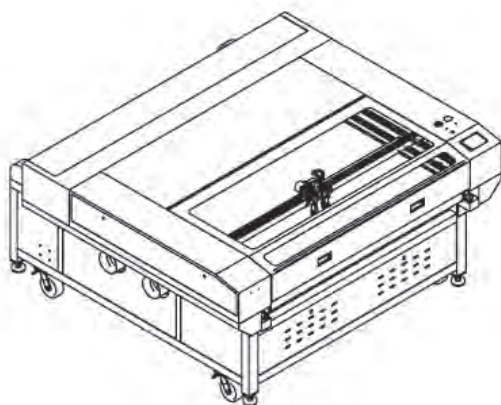
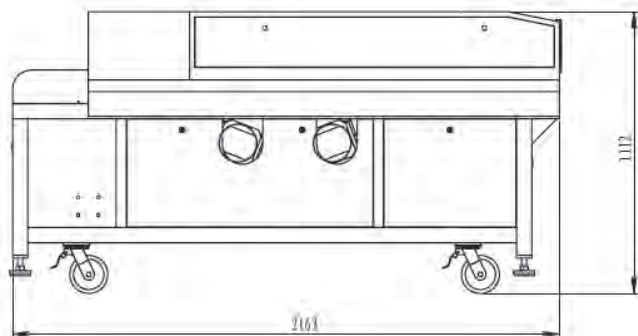
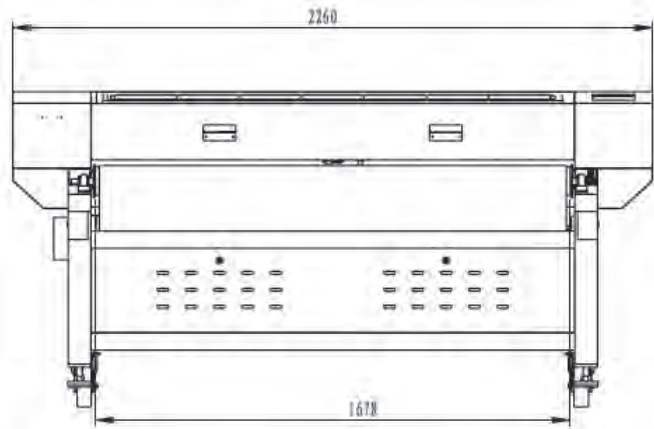
制御モーター(X-Y)	ステッピング独製
裁断速度(m/分)	0-30
彫刻の速度(m/分)	0-40
反復精度(mm)	±0.05
加工材料厚さ(mm)	0-25

レーザーチューブ



標準仕様メッシュベルト





ボックスバキューム方式により吸引時、隙間からエア漏れが無くなりブロワーの効率を最大限に発揮することが出来ます。

データ入力	PC: Windows XP I/O: USB2.0高速データ転送方式
ソフトウェア	出力形式: SmartCarver Setup3.016 CM、PN、TM 入力サポートする形式はPLT、BMP、DXF、DSTなど
使用環境	温度: 0~45°C 湿度: 5~95% (結露しないこと)
電気仕様	単相 200V / 単相 100V 消費電力4-5KW
重量	350-400kg
備品	ミラークリーナー / ツールセット

加工可能材料一覧

加工材料	彫刻	切断
デルリン	○	○
天然ファブリック	○	○
グラスファイバー	○	×
ケブラー(アミド合成繊維)	○	△
ツイル(布地)	○	○
シルク(絹)	○	○
発泡材	○	○
スチレン	○	○
マットボード	○	○
紙	○	○
厚紙	○	○
プレスボード(ボール紙)	○	○
コルク	○	○
大理石	○	×
アポナイト(人工大理石)	○	○
レンガ	○	×
御影石(花崗岩)	○	×
セラミック	○	×
トラバーチン(多孔質石灰岩)	○	×
タイル	○	×
メゾナイト(硬質繊維板)	○	×
真珠母貝	○	○
MDF(硬質繊維板)	○	○
ガラス	○	×
木材	○	○
皮革	○	○
ラミネート樹脂	○	○
コーリアン(メタクリル樹脂)	○	○
ABS樹脂	○	○
アクリル樹脂	○	○
再生チップボード	○	○
パーティクルボード	○	○
ポリカーボネート	○	○
ポリプロピレン	○	○
ナイロン	○	○
ポリエステル	○	○
マイラー(強化ポリエステル)	○	○
レジン(ポリウレタン樹脂)	○	○
ゴム	○	○
シリコーン	○	○
メラミン(不燃性硬化樹脂)	○	○

〈問い合わせ先〉 For more information

株式会社ヒューマンテック HUMANTECH Co., Ltd.

東京都板橋区舟渡4-12-18 4-12-18 Funado, Itabashi-ku, Tokyo, Japan

Phone.03-5914-6550 Facsimile.03-5914-6552

URL: <http://www.humantech.jp/>

Mail: human@rr.ij4u.or.jp

〈販売取次店〉 Distributors